

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

А.І. Милов

«16» 11 2022р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на поставку

Шафа контрольно-вимірювальних приладів

(найменування ТМЦ / обладнання)

згідно з інвестиційним проектом

«КЦ. КР коксової батареї №5 (8 простінків)»

(вказати назву проекту)

R-D-6502-23-012

(вказати код проекту)

На 5 аркушах

м. Кам'янське 2022р.

Поставка ТМЦ в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

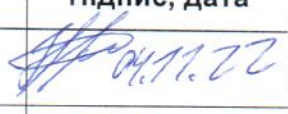

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Обсяг поставки	Шафа контрольно-вимірювальних приладів
2	Відомості про місце розміщення обладнання	Обладнання буде розміщено в операторській коксових батареї №5-6 ПрАТ «ЮЖКОКС» м. Кам'янське, вул. Вячеслава Чорновола 1
3	Призначення обладнання, що постачається	Шафа контрольно-вимірювальних приладів призначений для живлення приладів та виконавчих механізмів
4	Технічні характеристики	Технічні характеристики шафи контрольно-вимірювальних приладів вказані в додатку №1 (креслення «1779.22-Э-22»)
5	Умови експлуатації, виробнича програма	Шафа контрольно-вимірювальних приладів має експлуатуватися в стаціонарних умовах, в безперервному, цілодобовому режимі роботи при температурі навколишнього середовища – від +5°C до +50°C, відносній вологості – не більше 80%.
6	Комплектність обладнання	Комплектність обладнання вказано в додатку №1 (креслення «1779.22-Э-22»)
7	Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності	Конструктивні вимоги до обладнання та його складових частин вказані в додатку №1 (креслення «1779.22-Э-22»). Принципова схема підключення вказана в додатку №2 (креслення «1779.27-Э-22 (л. 1-2)»)
8	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	Ремонт шафи контрольно-вимірювальних приладів в період гарантійного строку виконується виключно постачальником за умов і термінів зберігання в зазначених умовах експлуатації. Гарантійний термін експлуатації – 24 місяця; Міжремонтний період – 1 раз на 2 місяці;
9	Вимоги до енергоносіїв, енергозбереження, енергоефективності	Живлення шафи контрольно-вимірювальних приладів має здійснюватися від мережі 380В, частоту 50 Гц.
10	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України: <ul style="list-style-type: none"> — відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. — відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів. <p>Якщо обладнання вироблено в Україні і відповідає вимогам Технічних регламентів України, повинна бути надана Декларація виробника на відповідність вимогам Технічних регламентів і на обладнанні повинен бути нанесений знак якості. Якщо обладнання вироблено в Україні і не потрапляє під дію Технічних регламентів України, повинен бути наданий сертифікат якості на продукцію. Якщо обладнання вироблено за кордоном - має бути надано Висновок експертизи на відповідність даного обладнання вимогам чинних нормативно-правових актів України з охорони праці.</p>
11	Вимоги з метрологічного забезпечення	— Відсутні

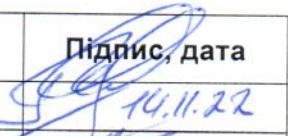





№ розділу	Найменування розділу	Зміст
12	Вимоги до систем автоматизації	Автоматичне регулювання температури всередині шафи.
13	Вимоги до програмного забезпечення	— Відсутні
14	Вимоги по надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантійний строк експлуатації – не менше 24 місяців з моменту поставки обладнання. Повний термін використання шафи контрольно-вимірювальних приладів не менше 10 років
15	Необхідність проведення замірів	Не потрібно
16	Вимоги до шеф-монтажних і пуско-налагоджувальних робіт	Відсутні
17	Вимоги до патентної чистоти	Обладнання, що поставляється, повинно володіти патентною чистотою відносно промислово розвинених країн і повинно бути сертифіковане в Україні. Патентний пошук по основних класах міжнародної класифікації повинен бути проведений Розробником для основних технічно розвинених країн (США, Японія, Німеччина, Франція, Італія, Англія та ін). на стадії підготовки пропозиції на поставку.
18	Додаткові вимоги	Відсутні
19	Необхідність навчання персоналу	Не потрібно
20	Вимоги до документації	Комплектність і склад експлуатаційної документації повинен відповідати ДСТУ ГОСТ 2.610:2006. Документація повинна бути українською мовою на паперовому носії: -сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного обладнання; - паспорт на виріб; - паспорти на встановлене в шафу обладнання; - гарантійний талон; - інструкція з технічного обслуговування і експлуатації обладнання; - принципові електричні схеми (паперовий варіант і на твердому носії); - габаритні креслення; - специфікація обладнання; - програма і методика випробування обладнання; - інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ (схеми електричні, автоматики, алгоритм роботи, креслення, методики випробувань та ін.).
21	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
22	Вимоги до маркування	<p>1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;</p> <p>2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</p> <p>3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</p> <p>4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (піктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.</p>
23	Терміни виготовлення і постачання устаткування	Термін поставки на склад ПрАТ «ЮЖКОКС» 180 календарних днів з дати укладення договору
24	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Технічна пропозиція постачальника має включати:</p> <ul style="list-style-type: none"> — технічну специфікацію із зазначенням технічних параметрів, габаритних розмірів, режимів роботи, принципом дії, обслуговування устаткування; — перелік змінного обладнання та запасних частин із розрахунками; — експлуатаційну документацію — габаритні креслення пропонованого до постачання обладнання;
25	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Технічна пропозиція постачальника має включати:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Вартість обладнання; — Умови поставки; — Умови оплати; — Термін поставки обладнання; — Експлуатаційну документацію, згідно з розділом 6.

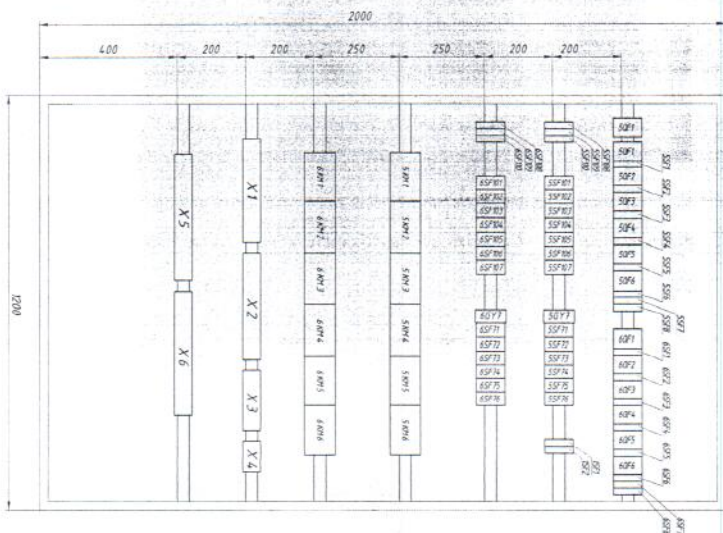
Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Цех КВПтаА, Інженер з КВПтаА по МЕАО, ТЕЦ, ЕНІВЗ	Кравець Микола Олександрович	 04.11.22
Цех КВПтаА, Інженер з КВПтаА по КЦ, ЦВ, ВПЦ	Боднар Анатолій Михайлович	 04.11.22

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Руслан Володимирович	 10.11.22
Начальник інвестиційного відділу	Токий Олексій Сергійович	
Головний енергетик	Кадук Денис Анатолійович	
Головний механік	Лижанков Віталій олексійович	 03.11.22
Начальник КВПтаА	Карасевич Андрій Валерійович	
Начальник КЦ / Менеджер проекту	Баранник Ростислав Віталійович	

Указ КИП. Дверь условно снята (1:10)



Экспликация			
Обоз.	Наименование	Кол	Примечание
X 6	Кирпич проходной РПД 25/4	60	
	Шифр РПД УХЗ В200.000 2 яруса №55, 120х200х600	1	
	Циклоп. РПД 100 мм 1200х200х600	1	
	Бюджетные стены циклоп 100 мм РПД В105.24.5	2	
	Термостат РПД SK 318.000	1	
	Блок вентиляторов РПД	1	
	Стеклопакет стеновой РПД SZ 2500.200	1	
	Широкоформатная РПД, общая 2364.000	1	
	ОП-гидро. 1-2000 мм	7	
	Кабельный канал перфорированный 25х40, 2м	6	
	Кабельный канал перфорированный 60х100, 2м	2	

Примечание
1. Общие данные см. чертеж №1779-Э-22.
2. Монтаж электропараметры выполнить согласно принципиальной схемы - №1779-Э-3-22.

Экспликация			
Добыч.	Наименование	Кол	Примечание
10Р	Абсолютический вымпелочел. ВМ-3-Х ДЗ- 9Х13 32 А, х-ка Д	1	
50Р1, 50Р6, 60Р1- 60Р6	Абсолютический вымпелочел. ВМ-3-Х Д6- 9Х13 6 А, х-ка Д	12	
50Р7, 60Р7	Блок питания UNO-PS-TAC/24DC/60W	2	
55Р1- 55Р8, 55Р101- 55Р109	Абсолютический вымпелочел. ВМ-3-1Х Д1- 9Х13 1 А, х-ка Д	36	
65Р1- 65Р8, 65Р101- 65Р109, 65Р1			
75Р2			
55Р11- 55Р16, 65Р71- 65Р76	Абсолютический вымпелочел. ВМ-3-2Х Д1- 9Х13 1 А, х-ка Д	12	
5 КР1- 5 КР6, 6 КР1- 6 КР6	Пускатель бесконтактный реверсирный трехфазный 16Р -31	12	

Модель для модели:

X1	Клиенту предоставляется РДУ 25/4	45	
X2	Клиенту предоставляется РДУ 25/4	45	
X3	Клиенту предоставляется РДУ 25/4	30	
X4	Клиенту предоставляется РДУ 25/4	75	
X5	Клиенту предоставляется РДУ 25/4	60	

КНИГА 1779.22-3-22







[illegible]

Экспликация

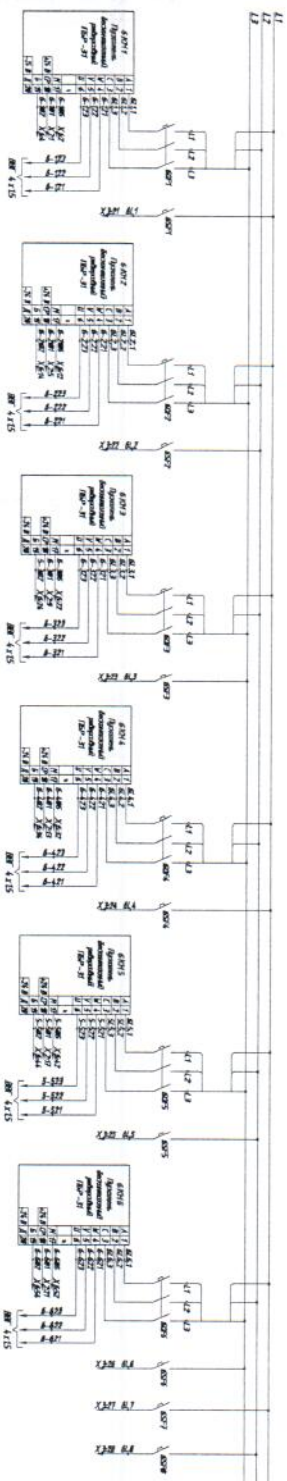
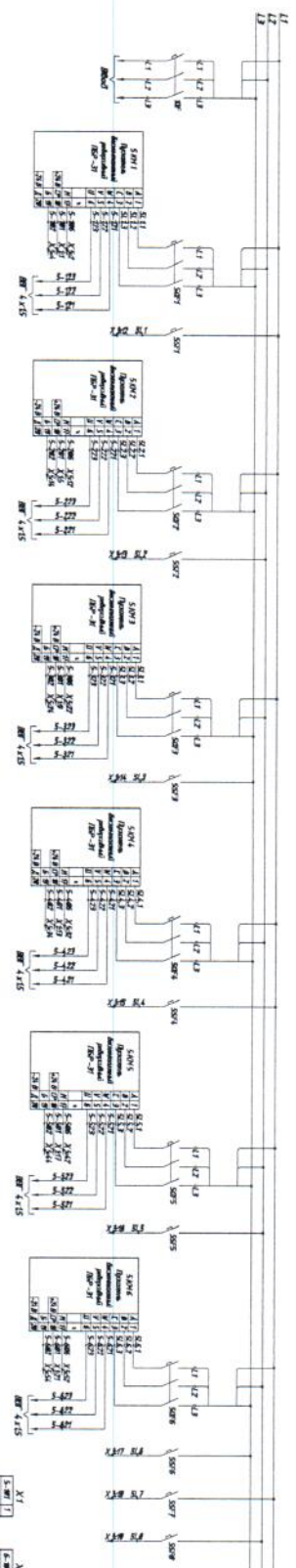
Обоз.	Наименование	Кол	Примечание
X 6	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	60	
	Провод ПВЗ 1х1	170 м	

Экспликация

Обоз.	Наименование	Кол	Примечание
10F	Автоматический выключатель ВМ 63-3ХД32-УХЛ3 32 А, х-ка D	1	
50F1-50F6, 60F1-60F6	Автоматический выключатель ВМ 63-3ХД6-УХЛ3 6 А, х-ка D	12	
50Y7, 60Y7	Блок питания UNO-PS/1AC/24DC/60W	2	
5SF1-5SF8, 5SF101-5SF109, 6SF1-6SF8, 6SF101-6SF109, 1SF1, 1SF2	Автоматический выключатель ВМ 63-1ХД1-УХЛ3 1 А, х-ка D	36	
5SF71-5SF76, 6SF71-6SF76	Автоматический выключатель ВМ 63-2ХД1-УХЛ3 1 А, х-ка D	12	
5 КМ1-5 КМ6, 6 КМ1-6 КМ6	Пускатель бесконтактный реверсивный трехфазный ПБР-31	12	
X 1	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	45	
X 2	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	45	
X 3	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	30	
X 4	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	15	
X 5	Клеенка проходная РДУ 2.5/4	60	

Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполнил	Шушкин		11.11.22
Проверил	Корсаев В.Н.		11.11.22
Н. контр.	Корсаев В.Н.		11.11.22
Нач. отд.	Сидурин		11.11.22
ГМП	Сидурин		11.11.22
Дир. проек.	Шушкин		11.11.22
<p>Автоматизация технологических процессов коксовых батарей №5 и 6</p> <p>Пункт оператора. Шкала КИП.</p> <p>Схема электрическая принципиальная</p>			
КИПУА		Лист 1	Листов 2
1779.27-Э-22		Масса	Плотность
		и	

ЧАО "ЮЖКОКС"
г. Каменское

[illegible]